

Кировское областное государственное профессиональное образовательное  
бюджетное учреждение «Кировский многопрофильный техникум»

**Фонд оценочных средств**  
по профессиональному модулю  
**ПМ 05 «Отделка обуви»**

адаптированной образовательной программы –  
программы профессионального обучения (профессиональной подготовки)  
по рабочей профессии «Сборщик обуви»

Киров, 2020г.

Фонд оценочных средств разработан на основе **Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (ЕТКС), 2019.** Часть №2 выпуска №45 ЕТКС. Выпуск утвержден Постановлением Минтруда РФ от 24.02.2004 N 22Федерального государственного. А также с учетом Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 29.01.03 Сборщик обуви, утв. приказом Минобрнауки России от 02.08.2013 N776 (ред. от 09.04.2015), (зарегистрировано в Минюсте России 20.08.2013 N 29742).

**Разработчик:**

Лучинина Н.В., преподаватель, мастер производственного обучения высшей категории.

Рассмотрено и одобрено на заседании предметно-цикловой комиссии преподавателей и мастеров производственного обучения, работающих с обучающимися с ОВЗ

Протокол № 1 от «31» августа 2020г.

Председатель ПЦК \_\_\_\_\_ /Е.Г. Сунцова/

## СОДЕРЖАНИЕ:

1. Паспорт фонда оценочных средств	
2. Результаты освоения профессионального модуля, подлежащие проверке	
3. Оценка освоения профессионального модуля	
3.1. <u>Формы и методы оценивания</u> профессионального модуля	
3.2. Типовые задания для оценки освоения профессионального модуля	
4. Контроль и оценка результатов освоения профессионального модуля	

## 1. Паспорт фонда оценочных средств

Результатом освоения профессионального модуля является освоение вида профессиональной деятельности ВПД «Отделка обуви».

Формой аттестации по профессиональному модулю является **экзамен по модулю**. Итогом экзамена является однозначное решение: Вид профессиональной деятельности **«освоен / не освоен»**.

Формы контроля и оценивания элементов Профессионального модуля  
Выполнение работ по операциям отделки обуви.

Элемент профессионального модуля	Форма контроля и оценивания	
	Промежуточная аттестация	Текущий контроль
<b>МДК 05.01</b> <b>Отделка обуви</b>	Экзамен по МДК	1. Контроль выполнения домашних и самостоятельных работ. 2. Оценка практических работ. 3. Оценка выполнения тестовых заданий. 4. Защита рефератов.
<b>УП.05.01</b> <b>Учебная практика</b>	Дифференцированный зачет (практическая работа)	1. Экспертная оценка выполнения проверочных заданий по учебной практике. 2. Наблюдение и оценка выполнения работ при прохождении учебной практики.
<b>ПП.05.01</b> <b>Производственная практика</b>	Дифференцированный зачет (практическая работа)	Наблюдение и оценка выполнения работ при прохождении производственной практики выставляется на основании данных аттестационного листа по производственной практике, дневника прохождения производственной практики и характеристики профессиональной деятельности обучающегося на практике с указанием видов работ, выполненных обучающимся во время практики, их объема, качества выполнения в соответствии с технологией и (или) требованиями организации, в которой проходила практика.
<b>ПМ 05 Отделка обуви</b>	Экзамен по модулю	Контроль и оценка результатов освоения профессионального модуля

## 2. Результаты освоения профессионального модуля, подлежащие проверке

Основные виды деятельности (ОТФ)	Код и наименование профессиональной компетенции (трудовой функции)	Показатели оценки результата освоения компетенции / трудовой функции
Отделка обуви	ПК 5.1. Выполнять операции по отделке верха обуви	<p><b>Практический опыт / трудовые действия:</b> выполнения операций по отделке низа обуви из различных материалов;</p> <p>выполнения операций по отделке верха обуви из различных материалов;</p> <p>выполнения операций, завершающих изготовление обуви и упаковки;</p> <p>выполнения операций вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по по отделке обуви, проведения влажно-тепловой обработки, окончательной отделки изделий.</p>
		<p><b>Умения:</b></p> <p>У1 - правильно выбирать и использовать технологии, способы, методы отделки обуви;</p> <p>У2 - рационально использовать материалы; пользоваться инструментами и оборудованием для отделки обуви;</p> <p>У3 - осуществлять изготовление изделий; обрабатывать детали, узлы, изделия из различных материалов;</p> <p>У4 - использовать оборудование для отделки обуви и оборудование для влажно-тепловой обработки при изготовлении и отделке обуви; пользоваться инструментами и специальными приспособлениями малой механизации.</p>
		<p><b>Знания:</b></p> <p>31 - классификацию отделочных операций; характеристику операций по отделке верха и низа обуви;</p> <p>32 - технологические нормативы выполнения операций отделки верха и низа обуви - фрезерования, окрашивания, полирования, декоративной отделки, аппретирования, промывки, нанесения отделочных составов и закрепителя, уплотнения обуви;</p> <p>33 - назначение и характеристики инструментов и оборудования, применяемых при отделке верха и низа обуви;</p>

		<p>дефекты отделки верха и низа обуви и способы их устранения;</p> <p>34 - операции, завершающие изготовление обуви, их характеристика и способы выполнения;</p> <p>35 - способы упаковки обуви</p> <p>ассортимент обувных изделий и технологические параметры обработки их деталей; виды и качество обрабатываемых материалов</p>
	ПК 5.2. Выполнять операции по отделке низа обуви	<p><b>Практический опыт / трудовые действия:</b></p> <p>выполнения внутрипроцессного контроля качества изготовления изделий вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании получения и проверки операций по изготовлению обуви; осуществления внутрипроцессного контроля качества изготовления и способа выполнения операций по отделке обуви и способа устранения дефектов по операциям завершающих отделку обуви.</p> <p><b>Умения:</b></p> <p>У5 - выполнять контроль соответствие цвета деталей, изделий, применяемых материалов;</p> <p>У6 - выполнять контроль качества операций по отделке обуви и выполненной работы по изготовлению изделий,</p> <p>У7 - определять причины возникновения технологических дефектов отделки верха и низа обуви, устранять их.</p> <p><b>Знания:</b></p> <p>36 - Ассортимент отделочных материалов изделий и технологические параметры обработки деталей и изделий, виды и качество обрабатываемых материалов.</p>
	ПК 5.3. Выполнять операции, завершающие изготовление обуви, и ее упаковки.	<p><b>Практический опыт / трудовые действия:</b></p> <p>Проверки исправности оборудования: наличия ограждающих кожухов, отсутствия оголённых токоведущих проводов, наличие заземления оборудования по отделке обуви.</p>

		<p><b>Умения:</b>  У8 - устранять мелкие неполадки в работе оборудования инструментов и приспособлений; выполнять наладку обслуживаемого оборудования для конкретных операций и материалов;  У9 - осуществлять текущий уход за оборудованием.</p> <p><b>Знания:</b>  З7 - назначение и принцип работы обслуживаемого оборудования, правила его наладки; способы устранения мелких неполадок обслуживаемых машин.</p>
--	--	--

### 3. Контрольно-оценочные материалы для промежуточной (итоговой) аттестации по учебной дисциплине, МДК

Предметом оценки являются умения и знания. Контроль и оценка осуществляются с использованием следующих форм и методов:

Квалификационного экзамена в виде экзаменационных билетов и тестовых контрольных вопросов.

*Указываются рекомендуемые формы оценки и контроля для проведения текущего и рубежного контроля, промежуточной аттестации (если она предусмотрена).*

Оценка освоения дисциплины предусматривает использование

Оценка освоения дисциплины предусматривает использование выпускного квалификационного экзамена. Форма проведения – тест в письменном виде (первый вариант экзамена). Второй вариант проведения экзамена – по экзаменационным билетам.

*Дается описание системы оценивания в соответствии с локальным актом ОУ, программой дисциплины*

*Например:*

*- накопительной / рейтинговой системы оценивания и проведение экзамена (дифференцированного зачета)*

*- по выбору обучающегося накопительной / рейтинговой системы оценивания или сдачу экзамен; в зависимости от рейтингового балла студент может быть освобожден от проверки освоения на экзамене той или иной части дидактических единиц.*

*- др.*

## I. ПАСПОРТ

**Назначение:**

ФОС предназначен для контроля и оценки результатов освоения учебной дисциплины **МДК 05.01 Отделка обуви**  
(У и З прописываются в соответствии с таблицей п.2)

### **Умения**

- У1 - правильно выбирать и использовать технологии, способы, методы отделки обуви;
- У2 - рационально использовать материалы;  
пользоваться инструментами и оборудованием для отделки обуви;
- У3 - осуществлять изготовление изделий; обрабатывать детали, узлы, изделия из различных материалов;
- У4 - использовать оборудование для отделки обуви и оборудование для влажно-тепловой обработки при изготовлении и отделке обуви; пользоваться инструментами и специальными приспособлениями малой механизации.
- У5 - выполнять контроль соответствие цвета деталей, изделий, применяемых материалов;
- У6 - выполнять контроль качества операций по отделке обуви и выполненной работы по изготовлению изделий,
- У7 - определять причины возникновения технологических дефектов отделки верха и низа обуви, устранять их.
- У8 - устранять мелкие неполадки в работе оборудования инструментов и приспособлений; выполнять наладку обслуживаемого оборудования для конкретных операций и материалов;
- У9 - осуществлять текущий уход за оборудованием.

### **Знания**

- З1 - классификацию отделочных операций;  
характеристику операций по отделке верха и низа обуви;
- З2 - технологические нормативы выполнения операций отделки верха и низа обуви - фрезерования, окрашивания, полирования, декоративной отделки, аппретирования, промывки, нанесения отделочных составов и закрепителя, уплотнения обуви;
- З3 - назначение и характеристики инструментов и оборудования, применяемых при отделке верха и низа обуви;  
дефекты отделки верха и низа обуви и способы их устранения;
- З4 - операции, завершающие изготовление обуви, их характеристика и способы выполнения;
- З5 - способы упаковки обуви  
ассортимент обувных изделий и  
технологические параметры обработки их  
деталей; виды и качество обрабатываемых  
материалов
- З6 - Ассортимент отделочных материалов изделий и технологические параметры обработки деталей и изделий,  
виды и качество обрабатываемых  
материалов.
- З7 - назначение и принцип работы  
обслуживаемого оборудования, правила его наладки; способы устранения мелких неполадок обслуживаемых машин.



## II. ЗАДАНИЕ ДЛЯ ЭКЗАМЕНУЮЩЕГОСЯ. Вариант № 1

### **Вариант 1 – экзаменационные билеты по вопросам.**

#### **Инструкция для обучающихся**

Внимательно прочитайте задание.

Время выполнения задания – 1 час

#### **Билет № 1**

1. Классификация обуви по назначению, видам, половозрастному признаку.
2. Отделочные материалы – воски, лаки, краски.
3. ТБ при работе с восками, лаками, красками.

#### **Билет № 2**

1. Классификация обуви по методам крепления
2. Характеристика обуви по материалам верха и низа
3. ТБ перед началом работы.

#### **Билет № 3**

1. Характеристика внутренних деталей верха обуви
2. Металлическая фурнитура. Её классификация по назначению.
3. ТБ во время работы

#### **Билет № 4**

1. Характеристика промежуточных деталей верха обуви
2. Ткани – их назначение.
3. ТБ по окончании работы

#### **Билет № 5**

1. Характеристика наружных деталей верха обуви
2. Кожи для низа обуви
3. ТБ при раскрое деталей на прессе

#### **Билет № 6**

1. Характеристика наружных деталей низа обуви
2. Строение тканей, виды переплетений
3. ТБ при раскрое деталей вручную

#### **Билет № 7**

1. Характеристика внутренних деталей низа обуви
2. Текстильные волокна, их характеристика
3. ТБ при работе на предприятии

#### **Билет № 8**

1. Характеристика промежуточных деталей низа обуви
2. Искусственные кожи для низа обуви. Их характеристика
3. Электробезопасность и пожаробезопасность на предприятии

#### **Билет № 9**

1. Технологические требования к сборке заготовки
2. Виды кожевенного сырья

3. ТБ при работе на швейном оборудовании

**Билет № 10**

1. Виды швов
2. Текстильная фурнитура, её ассортимент.
3. ТБ при работе с ручным инструментом

**Билет № 11**

1. Характеристика швейных игл
2. Обувные картоны, ассортимент и марки.
3. ТБ при работе с клеями, красками, аппретурой, восками.

**Билет № 12**

1. Классификация колодок по назначению, типу, конструкции.
2. Ассортимент ниток для сборки заготовок обуви.
3. Гигиена труда на производстве.

**Билет № 13**

1. Обработка видимых краёв деталей заготовки обуви
2. Классификация клеев.
3. Охрана труда на производстве.

**Вариант 2 – экзаменационные тестовые вопросы.**

**Инструкция для обучающихся**

Внимательно прочитайте задание.

Время выполнения задания – 1 час

Кировское областное государственное профессиональное образовательное  
бюджетное учреждение  
Кировский многопрофильный техникум

<p>Рассмотрено на заседании предметно - цикловой комиссии и рекомендовано к утверждению</p> <p>Председатель ПЦК преподавателей и мастеров п/о, работающих с обучающимися с ОВЗ</p> <p>Протокол от «__» _____ 2020 г.</p> <p>_____ Н.В. Лучинина</p>	<p>УТВЕРЖДАЮ</p> <p>Заместитель директора по УМР</p> <p>_____ Е.В.Гиберт</p> <p>«__» _____ 2020 г.</p> <p>.</p>
---	---

**Контрольно-оценочные средства**  
**Профессия: Сборщик обуви**

Разработала: Лучинина Н.В. – преподаватель  
предметов профессионального цикла

г.Киров 2020 г.  
**Билет № 1**

**Вопрос №1. Классификация обуви по назначению, видам, половозрастному признаку.**

По назначению обувь подразделяется на группы \_\_\_\_\_ и  
\_\_\_\_\_

Бытовая обувь подразделяется на \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Специальная обувь подразделяется на \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

По видам: продолжить предложение Сапоги это -

Ботинки

Полуботинки

Туфли

Сандалии

Перечислить классификацию обуви по половозрастному признаку

**Вопрос №2. Отделочные материалы, воски, лаки, краски.**

Дать характеристику и назвать основные виды восков, лаков и красок.

## Билет № 2

**Вопрос №1 Классификация обуви по методам крепления**

На какие группы делятся методы крепления? Записать в первых верхних графах. Перечислить методы крепления в каждом столбике таблицы, которые относятся к данному методу крепления.



**Вопрос №2. Металлическая фурнитура. Её классификация по назначению**

**Дать определение, что такое фурнитура**\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

**Из каких материалов изготавливают фурнитуру?**\_\_\_\_\_

**Перечислить какая фурнитура бывает по назначению**\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

**Вопрос №4. Требования охраны труда во время работы при выполнении ручных работ на ткани.**

### **Билет № 3**

**Вопрос №1. Характеристика промежуточных деталей верха обуви**

Межподкладка служит для \_\_\_\_\_

Уменьшения \_\_\_\_\_ и

придания \_\_\_\_\_

Выкраивается \_\_\_\_\_

Межподблочник \_\_\_\_\_ служит для \_\_\_\_\_

Выкраивается \_\_\_\_\_ из \_\_\_\_\_

Боковинки \_\_\_\_\_ служат \_\_\_\_\_ для \_\_\_\_\_

предохраняют \_\_\_\_\_

Выкраиваются

из

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

Клапан и подкладку клапана складывают \_\_\_\_\_ сторонами внутрь, срезы \_\_\_\_\_, и \_\_\_\_\_ со стороны \_\_\_\_\_ по боковым и нижней сторонам с посадкой \_\_\_\_\_ на углах и закруглениях. Ширина шва \_\_\_\_\_ см. Шов в уголках \_\_\_\_\_, не доходя до строчки \_\_\_\_\_ см. Клапан \_\_\_\_\_ на лицевую сторону, углы и швы выправляют, образуя кант из \_\_\_\_\_ шириной \_\_\_\_\_ см. Клапан приутюживают со стороны \_\_\_\_\_.  
Проверяют качество.

**Вопрос №2. Ткани. Их назначение.**

Из \_\_\_\_\_ чего \_\_\_\_\_ вырабатывают  
ткани? \_\_\_\_\_

По назначению ткани различают на ткани для деталей

### Билет № 3

**Вопрос №1. Характеристика внутренних деталей верха обуви**

Основная подкладка – предохраняет от

Упрочняет \_\_\_\_\_ Способствует  
сохранению \_\_\_\_\_ Предохраняет \_\_\_\_\_ от  
изнашивания, а швы от \_\_\_\_\_. Повышает  
\_\_\_\_\_ свойства, впитывает \_\_\_\_\_. Выкраивается  
из \_\_\_\_\_

Штаферка

служит

для

Предохраняет текстильную подкладку по \_\_\_\_\_ краю  
от \_\_\_\_\_ . Выкраивается  
из \_\_\_\_\_ .

Подблочник – служит для придания  
части берцев и для надёжного \_\_\_\_\_ блоков  
и \_\_\_\_\_ крючков. Выкраивается из \_\_\_\_\_ .

**Вопрос №4. Общие требования охраны труда при выполнении работ на швейной машине.**

### Билет № 5

**Вопрос №1. Характеристика наружных деталей верха обуви.**

Союзка – закрывает \_\_\_\_\_ часть стопы,  
определяет \_\_\_\_\_ вид обуви, при носке  
подвергается \_\_\_\_\_ .  
Выкраивается  
из \_\_\_\_\_ .

Берцы закрывают \_\_\_\_\_ часть  
стопы \_\_\_\_\_ сустав и  
\_\_\_\_\_ часть голени. При носке  
подвергается \_\_\_\_\_  
Выкраивается  
из \_\_\_\_\_ .

Голенище – закрывает \_\_\_\_\_ , при  
носке и изготовлении верхняя часть голенища  
подвергается \_\_\_\_\_ , чем нижняя. Материал голенища  
должен быть \_\_\_\_\_  
Выкраивается из \_\_\_\_\_ .

Задинки – детали закрывающие \_\_\_\_\_ и  
облегающие \_\_\_\_\_ в пяточной части обуви. В процессе  
носки обуви задинки могут испытывать \_\_\_\_\_ . Их  
выкраивают из \_\_\_\_\_ .  
Язычок – деталь, предохраняющая стопу от \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ .Выкр  
аивается \_\_\_\_\_ из

\_\_\_\_\_ .  
**Вопрос № 2. Кожи для низа обуви.**

**Перечислить какие детали низа изготавливают из кожи для низа обуви.** \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ .  
**Требования \_\_\_\_\_ к**  
**подошвам \_\_\_\_\_**

\_\_\_\_\_ к  
**Требования \_\_\_\_\_**  
**стелькам \_\_\_\_\_**

\_\_\_\_\_ к  
**Требования \_\_\_\_\_**  
**задникам \_\_\_\_\_**

## Билет № 6

**Вопрос №1. Характеристика наружных деталей низа обуви**

**Подошва – наиболее \_\_\_\_\_ деталь низа. В процессе**  
**эксплуатации \_\_\_\_\_ обуви \_\_\_\_\_ она \_\_\_\_\_ испытывает**

\_\_\_\_\_ .  
**Подошва \_\_\_\_\_ должна \_\_\_\_\_ быть**

\_\_\_\_\_ .  
**После \_\_\_\_\_ намокания \_\_\_\_\_ и \_\_\_\_\_ высыхания \_\_\_\_\_ подошва \_\_\_\_\_ должна**

\_\_\_\_\_ .  
**Подмётка \_\_\_\_\_ – \_\_\_\_\_ деталь.которая \_\_\_\_\_**



и улучшает \_\_\_\_\_ свойства обуви. Различают подмётки \_\_\_\_\_.

Набойка — наружная деталь,

В процессе носки обуви, набойка испытывает \_\_\_\_\_

**Вопрос №2. Строение тканей, виды переплетений. 1. Назовите виды переплетения тканей:**

№	Виды переплетения тканей

**2. По схемам определить виды переплетений:**

## Билет № 7

**Вопрос №1. Характеристика внутренних деталей низа обуви**

Стелька — внутренняя деталь низа обуви, является \_\_\_\_\_ для закрепления верха обуви в процессе его формования на колодке. В процессе эксплуатации обуви стелька подвергается \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_.

Стелька должна быть плотной, \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_дол  
 жна хорошо удерживать гвозди, \_\_\_\_\_,  
 обладать высокими \_\_\_\_\_свойствами,  
 принимать форму \_\_\_\_\_в процессе носки обуви.  
 Задник – внутренняя деталь, назначение которой –  
 придать \_\_\_\_\_пяточной части обуви, и защитить  
 пяточную \_\_\_\_\_часть \_\_\_\_\_от  
 \_\_\_\_\_.  
 Материал для задника должен поддаваться  
 \_\_\_\_\_, быть устойчивым к \_\_\_\_\_.  
 Подносок – внутренняя деталь, предназначенная для сохранения  
 \_\_\_\_\_передней части обуви и \_\_\_\_\_  
 пальцев \_\_\_\_\_стопы \_\_\_\_\_от  
 \_\_\_\_\_.  
 \_\_\_\_\_.

## Вопрос №2. Текстильные волокна, их характеристика.

1. Как делят текстильные волокна по структуре? \_\_\_\_\_
2. Как делят текстильные волокна по происхождению? \_\_\_\_\_

Перечислить натуральные волокна и химические волокна:

<u>Натуральные волокна</u>	<u>Химические волокна</u>

## Билет № 8

### Вопрос №1. Характеристика промежуточных деталей низа обуви

Простилка – промежуточная деталь низа обуви, предназначенная для  
 \_\_\_\_\_и  
 улучшения \_\_\_\_\_свойств обуви.  
 Простилку \_\_\_\_\_вырубают \_\_\_\_\_из

Полустелька - деталь, предназначенная для \_\_\_\_\_ стельки в пяточно – геленочной части. Она должна быть достаточно \_\_\_\_\_. Вырубается \_\_\_\_\_ полустелька из \_\_\_\_\_.

Геленок – деталь, которая \_\_\_\_\_ геленочную часть обуви от \_\_\_\_\_, и заполняет пространство \_\_\_\_\_. Подвергается \_\_\_\_\_. Должен быть \_\_\_\_\_. Изготавливается из плотной \_\_\_\_\_, \_\_\_\_\_.

## Билет № 9

### Вопрос №1. Технологические требования к сборке заготовки

Перечислить технологические требования предъявляемые к сборке заготовки верха обуви:

№	Технологические требования
1	
2	
3	
4	
5	
6	
7	
8	

### Вопрос №2. Виды кожевенного сырья

1. Какие виды шкур животных используют для изготовления кожи?

2. Дайте характеристику видам кожевенного сырья:

Виды кожсырья	Характеристика видов кожевенного сырья
---------------	--

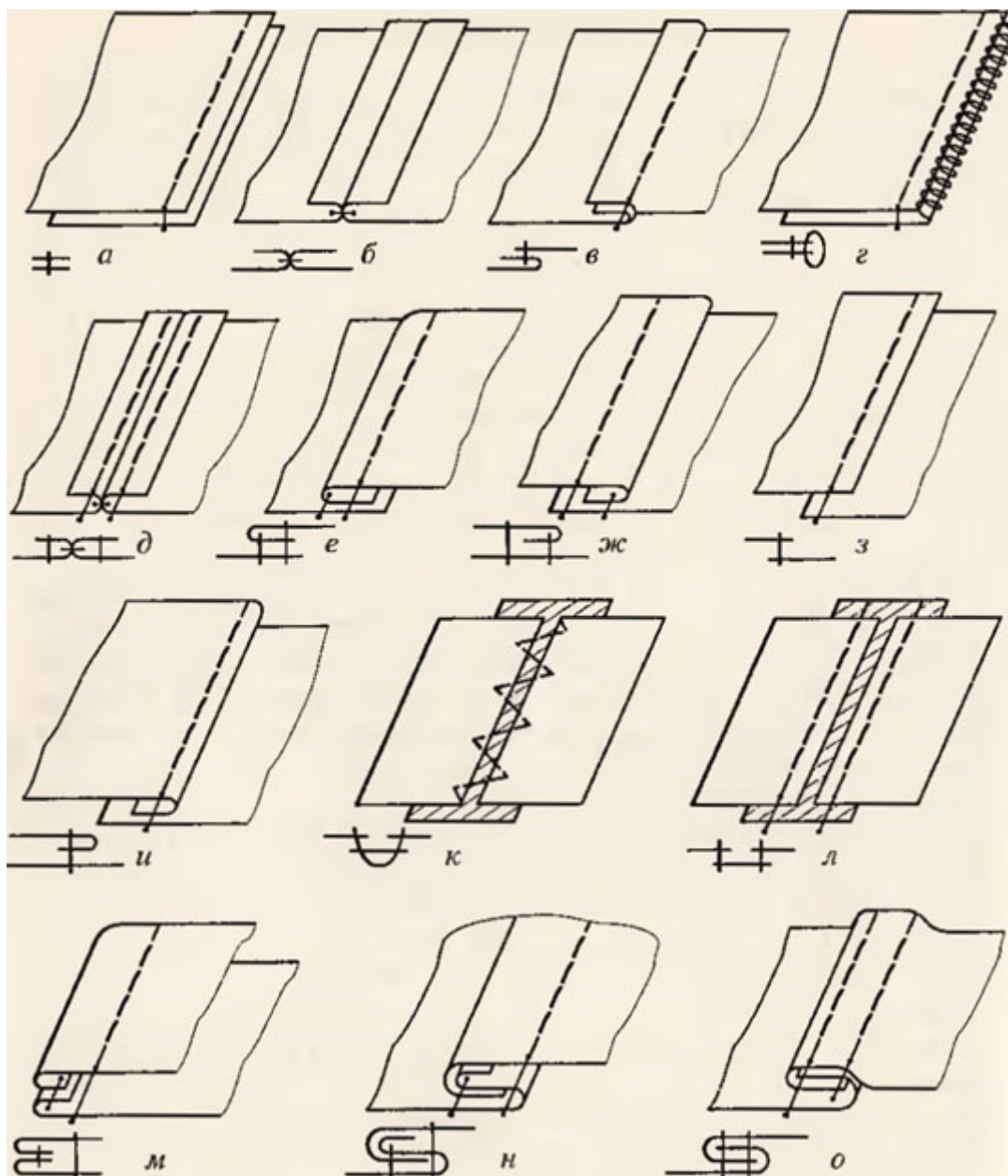
Опоек	
Выросток	
Полукожник	
Бычок	
Яловка	
Козлина	
Овчина	
Жеребок	
Выметка	
Конина	
Бычина	
Бугай	

## Билет № 10

### Вопрос №1. Виды швов

По заданным схемам определить виды швов.

**Схемы швов**



## Вопрос №2. Текстильная фурнитура, её ассортимент

Дать краткую характеристику видам текстильной фурнитуры:

Виды фурнитуры	Характеристика, применение и назначение фурнитуры
Шнуры	
Ленты	
Тесьма	

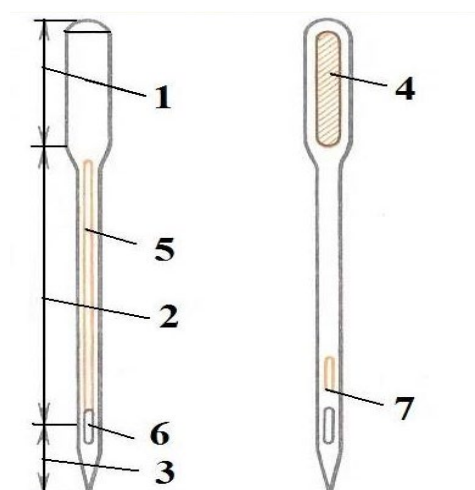
--	--

## Билет № 11

### Вопрос №1. Характеристик швейных игл

**Основное назначение иглы** – это -----  
скрепляемых материалов, \_\_\_\_\_ через прокол  
нити, \_\_\_\_\_ петли, и участие в  
\_\_\_\_\_ образующегося стежка.

По схеме швейной иглы определить её строение и записать в таблицу название частей швейной иглы



№ п/п	Названия частей машинной иглы
1	
2	
3	
4	
5	
6	
7	

Перечислить какие бывают формы острия иглы \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_.

**Вопрос №2. Обувные картоны, ассортимент и марки**  
Обувные картоны подразделяются на следующие марки: \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_.

Дать краткую характеристику картонов :

Марки картонов	Краткая характеристика картонов
Картоны для задников	
Картоны для стелек	
Картоны для протиллок, геленков и платформ	
Картоны для кожгалантерейных изделий	

### Задание

*При составлении заданий необходимо иметь в виду, что оценивается овладение умениями и знаниями. Задания должны носить практикоориентированный характер.*

### Литература для обучающихся:

*Указывается, только в том случае, если ею разрешается пользоваться на экзамене*

III. ПАКЕТ ЭКЗАМЕНАТОРА

### III а. УСЛОВИЯ

---

*Указать деление на подгруппы, количество*

**Количество вариантов задания для экзаменуемого – возможно по количеству экзаменуемых.**

**Время выполнения задания – 1 час.**

**Оборудование:** *указать оборудование, инструментарий, натуральные образцы, макеты, бланки документов, компьютерные программы, в том числе используемые для электронного тестирования,*

#### **Эталоны ответов Билет № 1**

1. **Классификация обуви по назначению, видам, половозрастному признаку.** В зависимости от назначения обувь подразделяют на: Бытовую и специальную. **Бытовая обувь** подразделяется на повседневную, выходную и домашнюю. **Специальная обувь** подразделяется на:

1. Производственную
2. Спортивную
3. Медицинскую

**По видам обувь подразделяется на:**

1. Сапоги
2. Ботинки
3. Полуботинки
4. Туфли
5. Сандалии
6. Унты и другие.....

**По половозрастному признаку обувь подразделяют:**

1. Пинетки
2. Гусарики
3. Малодетская
4. Детская
5. Дошкольная
6. Школьная
7. Мужская
8. Женская

2. **Отделочные материалы – воски, лаки, краски.**

В процессе отделки устраняют дефекты, которые возникли при изготовлении изделия. Для отделки обуви используют воски. Они представляют собой смеси жирных кислот и спиртов. Воск бывает твёрдый и мягкий. Лаками отделывают урез и ходовую поверхность подошв, набоек и каблучков. А также лаки вводят в состав красок и аппретур для отделки верха и низа обуви. Краски применяют для отделки верха и низа обуви, для ретуширования, тонирования, окрашивания краёв деталей, и.т.д. Краски состоят из жидких смесей и красящих веществ.

#### **Билет № 2**

4. **Классификация обуви по методам крепления**

Все методы крепления подразделяются: на химические, механические и комбинированные. К химическим методам крепления относятся: клеевой, литьевой, метод горячей вулканизации. При клеевом методе крепления заготовку, затянутую на колодке, соединяют с подошвой с помощью клея. При литьевом методе крепления заготовка с колодкой устанавливается в пресс-форму, в которую подаётся горячая пластическая масса, которая затем при остывании приобретает заданную форму подошвы. При методе горячей вулканизации в пресс-форму кладётся заготовка подошвы, на неё устанавливается затянутая обувь, пресс-форма закрывается и под действием температуры и давления пластичная подошва приклеивается к заготовке обуви. К механическим методам крепления относятся: Гвоздевой, винтовой, прошивной, парко,



сандальный, допдельный, рантовый и др. Самый распространённый- гвоздевой. Подошва крепится к затянутой обуви гвоздями. При прошивном методе крепления подошва крепится к заготовке нитками. При рантовом методе крепления подошва крепится к заготовке через накладной кожаный рант. К комбинированным методам крепления относятся например: Клеепрошивной, где подошва крепится к затянутой обуви клеем, а затем по бортику подошвы, пришивается нитками..

5. **Характеристика обуви по материалам верха и низа** По материалам верха обувь подразделяется: из юфти, кожи хромового дубления, кож искусственных и синтетических, текстильных и нетканых, фетра и др. По материалам низа обувь подразделяется: из кожи натуральной, резины, войлока, пластмасс, и др.

### Билет № 3

#### 4. Характеристика внутренних деталей верха обуви

К внутренним деталям верха обуви относятся: **основная подкладка, Задний внутренний ремень, подблочники, штаферка, вкладная стелька.** Основная подкладка предохраняет стопу от воздействия на неё наружных швов, упрочняет верх обуви, способствует сохранению формы обуви, предохраняет верх и его швы от износа. Подклад выкраивают из подкладочной кожи, искусственной кожи, текстильных материалов. **ЗВР** – деталь, предохраняющая задний шов от разрушения.

**Подблочники** – детали, служащие для придания стойкости передней части берцов и более прочного крепления блочков. **Штаферка** – деталь, предохраняющая передний край берцов и голенищ от растяжения, а верхний край текстильной подкладки от осыпания. **Вкладная стелька** – деталь, изолирующая стопу от контакта с основной стелькой и с крепителями низа обуви, улучшает внешний вид обуви.

5. **Металлическая фурнитура. Её классификация по назначению.** Металлическая фурнитура – это вспомогательные изделия, служащие для застёгивания, крепления, украшения и удобства эксплуатации изделий. По назначению фурнитуру подразделяют на несколько групп Для соединения деталей изделий - гвозди, проволока, втулки. Для закрепления или застёгивания изделия и его декоративного оформления – крючки, пуговицы, пряжки, замки, кольца.....Для выполнения специальных целей, в производственной и спортивной обуви – шипы, втулки...Для укрепления конструкций и увеличения износостойкости изделий – бочки, крючки. Фурнитуру изготавливают из металла и пластмасс. К фурнитуре также относятся гвозди и проволока. По назначению гвозди делятся на машинные и ручные. Машинные гвозди имеют цилиндрический стержень и круглую головку, а ручные эллипсоидную головку неправильной формы с острым остриём. Обувную проволоку применяют для скрепления деталей обуви и временного крепления обувных стелек к колодкам.

### Билет № 4

4. **Характеристика промежуточных деталей верха обуви** К промежуточным деталям верха обуви относят детали, расположенные между деталями верха и внутренними деталями, т.е. те детали которые мы не видим. Промежуточные детали верха предназначены для повышения стойкости верха обуви и снижения его тягучести. К ним относятся: межподкладка, межподблочник.

**Межподкладка** – служит для повышения стойкости и уменьшения тягучести деталей верха. Выкраивается из ткани, термобумаги.

**Межподблочник** – служит для повышения толщины и уплотнения переднего края берцов. Выкраивается из плотной ткани.

#### 5. Ткани – их назначение.

Ткани используют для верха утеплённой, прогулочной и домашней обуви.

➤ Для утеплённой обуви верх изготавливают дублированным материалом двух или трёх слоёв. Для лицевого слоя используют драп, сукно.

Драп – это толстая, тяжёлая ткань с густым ворсом, состоящая из шерсти, иногда из смеси хлопковых и вискозных волокон.

➤ Для верха домашней обуви используют х/б, шерстяные и шёлковые ткани.

➤ Для прогулочной обуви используют ткани как дублированные, так и одинарные. Наиболее широко используют пёстротканые шерстяные ткани, шёлковые ткани. Х/б ткани – вельвет (с ворсом в виде округлых, продольных полосок).

➤ Для подкладки обуви применяют отбеленные или светлоокрашенные х/б ткани, тик- саржу, байку, фланель и др.

Для межподкладки обычно применяют бязь и бумазею – корд.

#### Билет № 5

##### 4. Характеристика наружных деталей верха обуви

К наружным деталям верха обуви относятся: союзка, носок, берцы, задинки. Голенище, задний наружный ремень, чересподъёмный ремень, язычок и др. **Союзка**, ответственная деталь, закрывающая тыльную часть стопы, выкраиваемая из чепрака. **Носок**- передняя часть обуви, закрывающая тыльную часть пальцев стопы. Выкраивается из чепрака. **Берцы**- деталь, закрывающая подъёмную часть стопы, голеностопный сустав и нижнюю часть голени. **Задинки**- деталь, закрывающая боковую поверхность стопы, облегающая задник и пяточную часть стопы. **Голенище**- деталь, закрывающая голень, а иногда и бедро. **ЗНР** –деталь, служащая для укрепления заднего шва задинок, берцев и голенищ. **Чересподъёмный ремень**- деталь, служащая для удержания обуви на стопе. Выкраиваются из чепрака. **Язычок** – деталь, предохраняющая стопу от давления блочков, крючков и шнурков.

5. **Кожи для низа обуви.** Кожи для низа обуви. Из кож для низа обуви вырубают подошвы, стельки, задники, рант...Подошвы из кожи должны сопротивляться истиранию, быть водостойкими, лёгкими, гибкими, не изменять форму в процессе носки. Стельки – на износ стелек значительно влияет пот стопы, а также неравномерное её высушивание. Задники – должны иметь относительную жёсткость и упругость для того, чтобы они не оседали в процессе носки. Рант – должен обладать повышенным сопротивлением прорыву ниточным швом. Галантерейная винилискожа изготавливается на тканевой основе.

#### Билет № 6

##### 4. Характеристика наружных деталей низа обуви

К наружным деталям низа обуви относятся: подошва, каблук, набойка. **Подошва** – ответственная деталь низа обуви. Она должна быть прочной, гибкой, не истираться, сохранять формоустойчивость. Подошву можно выкраивать из натуральной кожи, искусственной кожи, резины, термоэластопласта и других видов материалов. **Каблук** – предохраняет пяточную часть подошвы от истирания. Каблуки бывают резиновые, пластмассовые, деревянные. **Набойка** – предохраняет нижнюю часть каблука от износа.

##### 5. Строение тканей, виды переплетений

Ткани вырабатывают из пряжи и нитей различных видов, путём переплетения их на ткацких станках. Для изготовления деталей обуви используют как специально разработанные ткани, так и предназначенные для одежды.

Ткани подразделяют по виду волокна, назначению, способу выработки, способу отделки и расцветке.

По назначению различают обувные ткани для деталей верха обуви, подкладочные и межподкладочные.

По виду волокна ткани делят на однородные. Неоднородные и смешанные. По виду используемого волокна ткани делят на х/б, льняные, полульняные, шёлковые, шерстяные и др.

По способу выработки ткани могут быть гладьевые, фасонные, ворсовые, и многослойные. По способу отделки ткани делят: суровые, белёные, гладкокрашенные и набивные.

#### Билет №7

4. **Характеристика внутренних деталей низа обуви.** К внутренним деталям низа обуви относятся основная стелька. Она является основанием для закрепления затяжной кромки на колодке в процессе формования и затяжки. В процессе эксплуатации обуви стелька подвергается изгибу, сжатию, трению со стороны стопы, действию влаги и пота выделяемой стопой. Стельку выкраивают из натуральной кожи или картона. Стелька должна быть плотной эластичной устойчивой к многократному изгибу и истиранию, должна хорошо удерживать гвозди, нитки, клей.

5. **Текстильные волокна, их характеристика.** По происхождению текстильные волокна подразделяют на натуральные и химические. Натуральные волокна бывают растительного (лён, хлопок...), и животного происхождения (шерсть, шёлк). Хлопковые волокна являются основным сырьём для производства обувных тканей и ниток. Льняные волокна применяют для производства обувных ниток и тканей. Из шерстяных волокон изготавливают шерстяные и полушерстяные ткани, нетканые материалы для верха и подкладки обуви, а также трикотаж, фетр и войлок. Из шёлка изготавливают ткани для женской модельной обуви, а также нитки для сборки заготовки верха обуви.

Химические текстильные волокна вырабатывают из природных или из синтетических соединений. Например: капрон, нейлон, нитрон....

#### Билет № 8

##### 4. Характеристика промежуточных деталей низа обуви

К промежуточным деталям низа обуви относятся задник, подносок, простилка, полустелька

Задник- деталь, которая придаёт форму пяточной части обуви и защищает стопу от механических воздействий. Материал для задника должен поддаваться формованию, быть устойчивым к оседанию. Подносок – деталь, которая защищает пальцы стопы от механических повреждений и сохраняет форму передней части обуви. В основном для подносков применяют термопластичные материалы. А для специальной обуви гранитоль. Простилка – деталь, заполняет пространство между затяжными кромками, выравнивает след обуви. Простилку выкраивают из картона, волока и других отходов производств.

**Искусственные кожи для верха обуви. Их характеристика.** Искусственными кожами называют мягкие и тонкие кожеподобные материалы. Искожи используют для производства летней обуви, голенищ сапог, для верха осеннее – весенней обуви. Например: Винилискожа Т обувная лаковая, Винилискожа Т «Юфтин», синтетическая кожа СК – 8 и СК – 4 и мн др. Галантерейная винилискожа изготавливается на тканевой, трикотажной и нетканой основе с пористым, монолитным и пористо – монолитным покрытием. Для межподкладки кожгалантерейных изделий применяют материалы на основе из бязи с прерывистым покрытием поливинилацетата.

#### Билет № 9

##### 4. Технологические требования к сборке заготовки. Скрепление деталей заготовок необходимо производить с соблюдением следующих общих правил:

- Края настрачиваемых деталей должны совпадать с наколами и гофрами.
- Строчки должны быть параллельны друг другу в местах скрепления деталей.
- Нитки в строчках должны быть хорошо утянуты и плотно заполнять проколы, образованные иглой.
- В строчке не должно быть пропусков стежков и обрывов ниток.
- Концы ниток, остающиеся в готовой обуви открытыми, должны быть протянутыми вовнутрь и закреплены узлом.
- Детали не должны быть стянуты или сморщены по линии швов
- Точные швы должны быть тщательно разглажены.

##### 5. Виды кожевенного сырья. Для изготовления кож применяют в основном шкуры КРС, свиней, лошадей, овец, коз, а также шкуры верблюдов, буйволов, оленей...В небольших количествах применяют шкуры земноводных и пресмыкающихся. Наиболее широко применяют в производстве кожи, следующие виды кожевенного сырья:

- ✓ Опоек – шкуры телят, с первичной шерстью, не перешедших на растительную пищу.
- ✓ Выросток – шкуры телят, перешедших на растительную пищу.
- ✓ Полукожник – шкуры телят и бычков массой до 10 кг.
- ✓ Яловка – шкуры коров.
- ✓ Козлина – шкуры коз
- ✓ Овчина – шкуры овец. Жеребок – шкуры жеребят.
- ✓ Конина – шкуры взрослых лошадей.

#### Билет № 10

##### 4. Виды швов. При сборке заготовок в основном используют двухниточные швы внутреннего переплетения, получаемый на швейных машинах с челноком. Он прочный и эластичный.

- **Настрочной шов** – образуется при скреплении одной или несколькими строчками деталей, сложенных разноимёнными сторонами так, чтобы верхняя деталь на определённую величину находила на нижнюю. Настрочной шов применяется при настрачивании союзок, задников, берцов, голенищ, ремней и друкх деталей....

- **Тугой тачной шов** – образуется при скреплении одной строчкой двух деталей, сложенных одноимёнными сторонами и выровненных по краю, а затем развёрнутых на 180 градусов и разглаженных. Разновидности тугова тачного шва:

- Тугой тачной с прошвой – между двумя деталями. Сложенными одноимёнными сторонами укладывается лента кожи или тесьма и прокладывается строчка.

- **Тугой тачной с задним наружным ремнём (ЗНР).**- ремень накладывается бахтармянной стороной на детали скреплённые тачным швом и пристрачивается так, чтобы центр ремня находился посередине шва и пристрачивают одной или двумя строчками по краям ремня.

- **Тугой тачной в расстрочку**- с бахтармянной стороны деталей скреплённых тачным швом прокладывается х/б лента и растрачивается двумя параллельными строчками.

Тачной шов применяют для соединения передних и задних краёв голенищ, берцев, задинок.

**Перемёточный шов** – детали складываются одноимёнными сторонами встык, выравниваются по краям и скрепляются зигзагообразной строчкой. Перемёточным швом скрепляют детали верха и подкладки.

**Выворотной шов** – образуется при скреплении деталей сложенными лицевыми сторонами внутрь, скреплённые тачным швом детали разворачивают на 360 градусов, так чтобы линия тачного шва находилась внутри заготовки. Выворотной шов применяется при обработке верхнего канта сапог, ботинок, полуботинок, спортивной обуви, туфель.

#### 5. Текстильная фурнитура, её ассортимент. При изготовлении обуви применяют текстильную фурнитуру: (шнуры, ленту, тесьму).

- Шнуры служат для отделки заготовки обуви и шнурования обуви. Они представляют собой сердечник из нескольких х/б крученых нитей, оплётённых на плетёльной машине вискозной или х/б пряжей. На концах шнуров для шнурования закрепляют пластмассовые или металлические наконечники. Шнуры изготавливают круглыми или плоскими, пёстроткаными или одноцветными.
- Ленты применяют для отделки верха обуви, укрепления краёв деталей, образования эластичной вставки в обуви. Ленту изготавливают на лентоткацких станках из х/б пряжи, вискозного или капронового шёлка. Ленты используют также для ремней школьных ранцев, дорожных сумок и т.д.
- Тесьму применяют для укрепления и отделки деталей обуви. Её изготавливают на плетёльных машинах из пряжи различных видов.

**Билет № 11. Характеристика швейных игл.** Получение правильного стежка может быть достигнуто только при правильном подборе иглы и нитки. **Основное назначение швейной иглы:**

1. Прокалывание скрепляемых материалов
2. Протаскивание нитки через прокол иглы
3. Образование петли
4. Участие в утяжке образующегося стежка.

**Игла состоит из: Колбы. Стержня. Ушка. Острия.** На стервне иглы имеется 2 желобка: длинный и короткий, которые служат для прокладывания нитки для петлеобразования. Иглы подразделяют по номерам и форме острия. Номер иглы – это диаметр цилиндрической части стержня увеличенной в 100 раз. Форма острия иглы бывает: Круглая. Овальная. Ромбическая. Квадратная.

4. **Обувные картоны, ассортимент и марки.** Картон изготавливают из целлюлозных и кожевенных волокон. Картон применяют для изготовления стелек и задников в обуви, верха чемоданов, перегородок и прокладок сумок, портфелей и т.д.

Картоны для задников:

- марки 3- 1 проклеенные латексом имеют лучшие свойства, чем картон марки 3- 2, поэтому его применяют для широкого ассортимента обуви, в том числе для модельной, детской и малодетской.
- Картоны для стелек: изготавливают из картона марки С – 1 и С – 2, СЦМ. Картоны марки С – 1 лучше по свойствам, чем картон марки С – 2. Так как он имеет низкую прочность и высокую истираемость. Картон марки СЦМ и тексон заменяет стелечную кожу, так как имеет высокую прочность и низкую истираемость.
- Картоны для простилок, геленков и платформ: Картон для простилок марки П – 1, для геленков – ГЛ 1, для платформ ПЛ.

#### Билет № 12

1. **Классификация колодок по назначению, типу, конструкции.** В зависимости от назначения колодки делят на следующие виды:

1. для закрытой обуви
2. для лёгкой обуви

3. для летней обуви
4. утеплённой
5. специального назначения
6. модельной

По типу колодки бывают:

- затяжные (формование обуви)
- вспомогательные (для отделочных операций)

По конструкции колодки подразделяют:

1. цельные
2. раздвижные
3. сочленённые
4. с выпиленным клином.

## 2. Ассортимент ниток для сборки заготовок обуви. Нитки из синтетических волокон вырабатывают из полиамидных, амидных, полиэфирных, штапельных волокон и монопитей.

- **Капроновые** нитки изготовляют из комплексной нити. Они по сравнению с нитками из натуральных волокон более устойчивы к действию влаги, пота, многократным изгибам, имеют большую прочность и растяжимость. Капроновые нитки применяют для пристрочивания ранта, подошв, для сборки заготовок верха обуви и сумок.
- **Амидные** нитки имеют преимущества перед капроновыми, при меньшей плотности они обладают высокой нагрузкой при разрыве, вдвое устойчивее к истиранию. Амидные нитки применяют для сборки заготовок верха обуви.
- **Лавсановые нитки** – используют взамен х/б ниток для сборки заготовок обуви и кожгалантерейных изделий.
- **Хлопколавсановые каркасные нитки** – представляют собой комплексную лавсановую нить с х/б оплёткой, которая придаёт ей высокую термостойкость. Каркасные нитки прочнее х/б, имеют более высокое сопротивление истиранию и удлинению.
- **Хлопчатобумажные нитки** – используют для сборки заготовки верха обуви. По отделке нитки могут быть суровыми, матовыми, глянцевыми. Матовые и глянцевые выпускают белыми, чёрными или цветными.
- **Льняные нитки** – используют для пристрочивания подошв и ранта. Они имеют высокую прочность, но у них большая толщина и недостаточная к действию влаги, поэтому их заменяют синтетическими нитками.

### Билет № 13

1. **Обработка видимых краёв деталей заготовки обуви** К обработке краёв деталей относятся следующие операции: Окрашивание краёв деталей – выполняют для деталей верха обуви из кожи, имеющих видимые края. **Окрашивание** краёв деталей производят в пачках в цвет лицевой поверхности. Обжиг краёв деталей верха обуви – применяется для улучшения внешнего вида краёв деталей. Края деталей обрабатываются с бахтармянной стороны. Под действием высокой температуры происходит сокращение волокон бахтармянного слоя кожи, вследствие чего, край закругляется, с поворотом лицевого слоя в сторону бахтармы. вручную или на машине, с предварительной намазкой краёв деталей клеем. **Окантовка** краёв деталей верха обуви – применяется в основном для деталей заготовок обуви из текстильных материалов и искусственных кож. Окантовочным материалом является текстильная тесьма. из кожи и искусственной кожи. **Выравнивание по толщине** – операцию производят для деталей верха, имеющих значительный перепад по толщине, а также для обтяжки каблучков, украшений, требующих применение очень тонких деталей
2. **Классификация клеев.** Для соединения деталей обуви и кожгалантерейных изделий широко применяют клеи. Они в основном вытеснили такие скрепляющие материалы как нитки, гвозди и т. д. Основными преимуществами клеев является:

1. технологичность
2. высокая эластичность клеевых швов
3. Долговечность и надёжность клеевых плёнок.

В производстве изделий из кожи клеи классифицируют по нескольким признакам: по назначению клеи бывают

- ❖ Основного скрепления, которое обеспечивает высокую прочность соединения деталей (приклеивание подошв, каблучков, затяжка заготовки на стельку).
- ❖ Вспомогательного (предварительного) скрепления, который обеспечивает и облегчает основное скрепление нитками, гвоздями (загибка краёв деталей....).

❖ Второстепенного скрепления, которое не требует высокой прочности склеивания деталей (вклеивание вкладных стелек, ....)

## Экзаменационная ведомость (или оценочный лист).

### ПРОТОКОЛ

дифференцированного зачета по дисциплине...

в группе **СО -21**

Ф.И.О. преподавателя / мастера п/о \_\_\_\_\_ Н.В. Лучинина  
(Фамилия, имя, отчество экзаменующего преподавателя)

На выпускной квалификационный экзамен явилось \_\_\_\_\_ допущенных к нему обучающихся

Не явилось \_\_ чел,

Экзамен начался в 8 час. 30 мин.

Экзамен закончился в \_\_\_\_\_ час. 00 мин.

№ п/п	Фамилия, имя, отчество	Номер задания	Оценка	Итоговая оценка за дисциплину
1.				
2.				
3.				
4.				
5.				
6.				
7.				
8.				
9.				
10.				
11.				
12.				
13.				
14.				
15.				
16.				
17.				
18.				

Запись о случаях нарушения установленного порядка дифференцированного зачета:  
нарушений не выявлено

ИТОГО: «5» \_\_\_\_\_ чел. \_\_\_\_\_ %  
«4» \_\_\_\_\_ чел. \_\_\_\_\_ %

«3» \_\_\_\_\_ чел. \_\_\_\_\_ %  
«2» \_\_\_\_\_ чел. \_\_\_\_\_ %

Дата проведения экзамена «\_\_» \_\_\_\_\_ 2021 г.

Дата внесения в протокол отметок «\_\_» \_\_\_\_\_ 2021 г.

Преподаватель/ мастер п/о \_\_\_\_\_ Н.В. Лучинина  
(подпись) (расшифровка подписи)

### III 6. КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ

---

#### Критерии оценки.

Профессиональные компетенции считаются освоенными при выполнении не менее 54% вопросов теста.

Процент результативности	Качественная оценка	Результат освоения
19-22 вопросов/86%- 100%	5	освоен
16-19 вопросов/77%- 86%	4	освоен
12-16 вопросов/54%- 77%	3	освоен
0-12 вопросов/0%-54%	2	не освоен

#### 4. Задания к дифференцированному зачету по учебной практике

Дифференцированный зачет по учебной практике выставляется на основании практических работ с указанием видов работ, выполненных обучающимся во время практики, их объема, качества выполнения в соответствии с технологией и (или) требованиями организации, в которой проходила практика.

#### Контрольно-оценочные средства для дифференцированного зачета по УП.05.01 Учебной практике

#### ПАСПОРТ

##### Назначение:

КОС предназначены для контроля и оценки результатов освоения учебной практики ПМ.05 Отделка обуви адаптированной образовательной программы – программы профессионального обучения (профессиональной подготовки) по рабочей профессии 18213 Сборщик обуви

##### *Профессиональные компетенции / трудовые функции:*

ПК 5.1. Выполнять операции по отделке верха обуви.

ПК 5.2. Выполнять операции по отделке низа обуви.

ПК 5.3. Выполнять операции, завершающие изготовление обуви, и ее упаковку.

#### Варианты практических заданий дифференцированного зачета по УП.05.01. Учебная практика по ПМ.05 Отделка обуви

##### Вариант № 1 (3-4 варианта)

##### *Инструкция.*

1. Внимательно прочитайте задание.
2. Вы можете воспользоваться материалами, инструментами, нормативно - технической документацией и методической литературой.
3. Время выполнения заданий – 6 часов.

№ п/п	Профессиональная компетенция	Практическое задание
1	Выполнять операции по отделке верха обуви	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Чистка клея.</li><li>2. Ручная отделка</li><li>3. Полирование обуви</li><li>4. Обрезка обля.</li><li>5. Заделка дефектов</li><li>6. Полирование обуви на щетках.</li><li>7. Разглаживание голенищ</li><li>8. Вставка вкладных стелек. Шнурование обуви и связывание ее попарно.</li></ol>



		9. Ретуширование обуви 10. Аппретирование обуви
2		1. Фрезерование уреза подошв 2. Шлифование уреза подошв 3. Вклеивание вкладных стелек. Шнурование обуви и связывание ее попарно. 4. Чистка верха и низа обуви на щётках 5. Горячее полирование низа обуви 6. Вставка каркасов, крепление фирменного знака
3		

#### Критерии оценки:

Оценка«5»-35-30 баллов

Оценка«4»-29-24 баллов

Оценка«3»-23-18 баллов

Оценка«2»-ниже 18 баллов

### 5. Задания к дифференцированному зачету по производственной практике

#### Контрольно-оценочные средства для дифференцированного зачета по ПП.05.01 Производственной практике

#### ПАСПОРТ

#### Назначение:

КОС предназначен для контроля и оценки результатов дифференцированного зачёта по производственной практике освоения профессионального модуля ПМ.05 Отделка обуви адаптированной образовательной программы – программы профессионального обучения (профессиональной подготовки) по рабочей профессии 18213 Сборщик обуви

**Профессиональные компетенции / трудовые функции: ЧТО МНЕ СЮДА ПИСАТЬ?**

**Варианты практических заданий дифференцированного зачета  
по ПП.01.01. Производственная практика по ПМ.05 Отделка обуви**

**Задание №1 *ЧТО МНЕ СЮДА ПИСАТЬ?***

Коды проверяемых компетенций: А/01.2; А/02.3; А/03.3; А/04.3; А/05.3

**Инструкция**

**Внимательно прочитайте задание.**

Вы можете воспользоваться оборудованием, инструментом и приспособлениями, находящимися в мастерской сухого строительства.

Вы можете воспользоваться предложенной справочной, учебной литературой.

**Инструменты:** Монтажное приспособление «Метростат-300», нож с выдвижным лезвием, обдирной рубанок «Зурформхобель», кромочный рубанок «Кантенхобель», резак «Платтеншнайдер», рулетка, шуруповёрт, перфоратор, ножницы для резки металла, шнуровка.

**Время выполнения задания – 360 минут**

**Текст задания:**

1. Произвести установку перегородки С111 в один слой длиной 1,8 м., высотой 1.2 м. с дверным проёмом.
  - а) составьте последовательность технологической операции разметки поверхности;
  - б) составьте последовательность технологической операции монтажа перегородки;
  - в) обоснуйте выбор материалов, приемов работ, инструментов, инвентаря и оборудования.
2. Произвести установку перегородки.
  - а) технология установки перегородки;
  - б) выбор приемов работ, инструментов, инвентаря и оборудования;
  - в) выполнение рабочего процесса;
3. Произвести заделку стыков и мест сопряжения.
  - а) способы обработки стыков;
  - б) выполнение рабочего процесса шпаклевания стыков ГСП;
  - в) выбор приемов работ, инструментов, инвентаря и оборудования для производства шпаклёвочных работ.
4. После установки перегородки появились дефекты установки и черновой отделки ГСП.
  - а) перечислите возможные причины дефектов;
  - б) предложите способы их устранения.
5. Техника безопасности при выполнении работ.
  - а) одежда должна соответствовать правилам производственной санитарии;
  - б) ручной инструмент должен быть в исправном состоянии.

**Критерии оценки:**

Коды проверяемых компетенций / трудовых функций	Показатель оценки качества	Оценка
А/01.2 Подготовка поверхностей под оштукатуривание	Организация и проведение работ по выполнению подготовительных работ Верный выбор инструментов, приспособлений, необходимых для	Соответствует

	<p>выполнения предстоящей операции.</p> <p>Качественное выполнение производственного задания.</p> <p>Соблюдение техники безопасности при выполнении подготовительных работ.</p>	Не соответствует
А/02.3 Приготовление штукатурных растворов и смесей	<p>Соблюдение технологической последовательности устраивания каркасно-обшивных конструкций и сборных оснований пола.</p> <p>Определение пригодности материалов.</p> <p>Качественное выполнение работ.</p> <p>Соблюдение техники безопасности при выполнении работ.</p>	<p>Соответствует</p> <p>Не соответствует</p>
А/03.3 Выполнение штукатурных работ по отделке внутренних и наружных поверхностей зданий и сооружений ручным способом	<p>Верный выбор методов и способов отделки каркасно-обшивных конструкций готовыми составами и сухими строительными смесями от Q1 –Q4.</p> <p>Проверка качества выполненных работ при отделке каркасно-обшивных конструкций.</p> <p>Соблюдение техники безопасности при выполнении отделки каркасно-обшивных конструкций готовыми составами и сухими строительными смесями</p>	<p>Соответствует</p> <p>Не соответствует</p>
А/04.3 Выполнение штукатурных работ по отделке внутренних и наружных поверхностей зданий и сооружений механизированным способом	<p>Организация и проведение работ по изготовлению каркасных конструкций из гипсовых пазогребневых плит.</p> <p>Верный выбор инструментов, приспособлений, необходимых для выполнения предстоящей операции.</p> <p>Качественное выполнение производственного задания.</p> <p>Соблюдение техники безопасности при выполнении работ.</p>	<p>Соответствует</p> <p>Не соответствует</p>
А/05.3 Ремонт штукатурки	<p>Верный выбор методов при выполнении монтажа бескаркасных облицовок стен из строительных листовых и плитных материалов.</p> <p>Проверка качества выполненных работ при монтаже бескаркасных облицовок стен из строительных листовых и плитных материалов.</p> <p>Соблюдение техники безопасности при выполнении монтажа бескаркасных облицовок стен.</p>	<p>Соответствует</p> <p>Не соответствует</p>

**Перечень практических заданий, выполняемых в ходе дифференцированного зачёта по производственной практике**

## 6. . Контрольно-оценочные материалы для экзамена по модулю

Экзамен по модулю представляет собой \_\_\_\_\_

Указать предпочтительную форму проведения экзамена или сочетание нескольких форм  
Важно! При отрицательном заключении хотя бы по одной из профессиональных компетенций принимается решение «вид профессиональной деятельности не освоен».

### Форма комплекта экзаменационных материалов (очной части)

#### Состав

- I. Паспорт.
- II. Задание для экзаменуемого.
- III. Пакет экзаменатора.
  - III а. Условия.
  - III б. Критерии оценки.

#### I. ПАСПОРТ

##### Назначение:

КОС предназначен для контроля и оценки результатов освоения профессионального модуля ПМ.01 Оштукатуривание поверхностей зданий и сооружений вручную и механизированным способом по профессии 19727 Штукатур

##### Оцениваемые профессиональные компетенции / трудовые функции:

- A/01.2 Подготовка поверхностей под оштукатуривание
- A/02.3 Приготовление штукатурных растворов и смесей
- A/03.3 Выполнение штукатурных работ по отделке внутренних и наружных поверхностей зданий и сооружений ручным способом
- A/04.3 Выполнение штукатурных работ по отделке внутренних и наружных поверхностей зданий и сооружений механизированным способом
- A/05.3 Ремонт штукатурки

#### ЗАДАНИЕ ДЛЯ ЭКЗАМЕНУЮЩЕГОСЯ

Вариант № \_\_\_\_\_

Текст задания (если деление на части не предусмотрено) \_\_\_\_\_

Часть А. (при необходимости) \_\_\_\_\_

Часть Б. (при необходимости) \_\_\_\_\_

Инструкция (можно расширить)

1. Внимательно прочитайте задание (*обязательный элемент*).

2.

Последовательность и условия выполнения частей задания (*указывается при необходимости*) \_\_\_\_\_

Вы можете воспользоваться (*указать, чем*) \_\_\_\_\_

Максимальное время выполнения задания – \_\_\_\_\_ мин./час.

Раздаточные и дополнительные материалы (*при необходимости*) \_\_\_\_\_

## ПАКЕТ ЭКЗАМЕНАТОРА

### III а. Условия выполнения заданий

**Количество вариантов (пакетов) заданий для экзаменуемых:** \_\_\_\_\_

**Время выполнения каждого задания и максимальное время на экзамен (квалификационный):**

Задание № \_\_\_\_\_ мин./час.

Задание № \_\_\_\_\_ мин./час.

...

Всего на экзамен \_\_\_\_\_ мин./час.

### Условия выполнения заданий

Задание 1.

**Требования охраны труда:** \_\_\_\_\_

*инструктаж по технике безопасности, спецодежда, наличие инструктора и др.*

**Оборудование:** \_\_\_\_\_

**Литература для экзаменуемых (справочная, методическая и др.)**

\_\_\_\_\_

**Дополнительная литература для экзаменатора (учебная, нормативная и т.п.)** \_\_\_\_\_

Задание 2. (*аналогично*)

**Инструкция (*можно расширить*):**

1. Ознакомьтесь с заданиями для экзаменуемых (*обязательный элемент*).

2. \_\_\_\_\_

(напр. ознакомьтесь с оборудованием для каждого задания; укажите дополнительную литературу, необходимую для оценивания и т.д.)

### III 6. КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ

#### НАРЯД НА ВЫПОЛНЕНИЕ ПРАКТИЧЕСКИХ КВАЛИФИКАЦИОННЫХ РАБОТ

Ф. И.О. обучающегося: **(ФИО)** группы **СО - 21**

Профессия 18213 Сборщик обуви

Квалификация: Сборщик обуви 2-го разряда

ООО ПФ БЭСТ- \_\_\_\_\_

Дата выполнения работ \_\_\_\_\_ 20\_\_\_\_ г.

Виды работ	Ед. изм.	Норма времени	Норма выработки		% выполнения	Оценка	Подпись
			Задание	Выполнено			
1	2	3	4	5	6	7	8
Шпатлевание оштукатуренных поверхностей стен составами на основе гипсового вяжущего	м <sup>2</sup>	6					

Мастер производственного обучения

\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_  
(подпись)

( мастер ) участка

\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_  
(представитель предприятия) (подпись)

Обучающийся

\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_

**М.П**

(подпись)