Кировское областное государственное профессиональное образовательное бюджетное учреждение «Кировский многопрофильный техникум»



ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА

программа повышения квалификации рабочих и служащих

Наименование программы: «23.036 Сборщик изделий мебели из древесных

материалов»

Срок обучения: 72 часа Форма обучения: очная

Категория слушателей: лица, имеющие среднее профессиональное, высшее

образование и получающие среднее профессиональное образование

Мастерская по компетенции: Столярное дело

Рассмотрено и одобрено на заседании учебно-методического совета Протокол № 1 от «31» августа 2022 г. Председатель УМС
// Гиберт Е.В. /

Автор

/ Маркелов А.В. /

преподаватель, мастер п/о КОГПОБУ «Кировский многопрофильный техникум».

«<u>30</u>» <u>Ol</u> 2026.

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ	4
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ	9
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ	
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ	15
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ	
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗГУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ	18
ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ	

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ «23.036 Сборщик изделий мебели из древесных материалов»

ПМ.04 Сборка изделий из древесины B/01.3; B/02.3

1.1. Область применения программы

Рабочая программа повышения квалификации является частью адаптированной образовательной программы — программы профессионального обучения (профессиональной подготовки) по рабочей профессии 23.036 Сборщик изделий мебели из древесных материалов

Вид профессиональной деятельности Обобщенная трудовая функция

	Сборка издели материалов	ій ме	бели из древесні	ых	Код	В	Уровень 3 квалификации
Происхождение обобщенной трудовой функции	Оригинал	X	Заимствовано из оригинала	23.03	<u>86</u>		385
					Сод гинала		Регистрационный номер профессионального стандарта

Возможные	Сборщик изделий мебели из древесных материалов 4-го разряда
наименования	Сборщик изделий мебели из древесных материалов 5-го разряда
должностей	Сборщик изделий мебели из древесных материалов 6-го разряда

ТРЕБОВАНИЯ К	ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБУЧЕНИЕ - ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ
ОБРАЗОВАНИЮ И	ПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИЯМ РАБОЧИХ, ПРОГРАММЫ ПЕРЕПОДГОТОВКИ
ОБУЧЕНИЮ	РАБОЧИХ, ПРОГРАММЫ ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ РАБОЧИХ
ТРЕБОВАНИЯ К ОПЫТУ	Для прошедших профессиональное обучение - практический опыт
ПРАКТИЧЕСКОЙ РАБОТЫ	РАБОТЫ СБОРЩИКОМ 2-ГО УРОВНЯ КВАЛИФИКАЦИИ ПОД РУКОВОДСТВОМ
	СБОРЩИКА БОЛЕЕ ВЫСОКОГО РАЗРЯДА НЕ МЕНЕЕ ОДНОГО ГОДА
Особые условия	Прохождение инструктажа по охране труда и пожарной
ДОПУСКА	БЕЗОПАСНОСТИ НА РАБОЧЕМ МЕСТЕ
К РАБОТЕ	ПРОХОЖДЕНИЕ ОБЯЗАТЕЛЬНЫХ ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫХ (ПРИ ПОСТУПЛЕНИИ НА
	РАБОТУ) И ПЕРИОДИЧЕСКИХ МЕДИЦИНСКИХ ОСМОТРОВ (ОБСЛЕДОВАНИЙ), А
	ТАКЖЕ ВНЕОЧЕРЕДНЫХ МЕДИЦИНСКИХ ОСМОТРОВ (ОБСЛЕДОВАНИЙ), В
	установленном законодательством Российской Федерации
	ПОРЯДКЕ

Дополнительные характеристики

Наименование	Код	Наименование базовой группы, должности (профессии) или
документа		специальности
ОК3	7422	Краснодеревщики и рабочие родственных профессий

ETKC	§ 77	Столяр 3-го разряда
	§ 78	Столяр 4-го разряда
	§ 79	Столяр 5-го разряда

3.2.1. Трудовая функция

Наименование	Сборка узлов, сборочных единиц и		B/01.3	Уровень	3
	изделий мебели из древесных			(подуровень)	
	материалов			квалификации	

Происхождение	Оригинал	Заимствовано из	Код	Регистрационный номер
трудовой	X	оригинала	оригинала	профессионального стандарта
функции			<u>23.036</u>	385

Трудовые действия ПП	Проверка наличия всех необходимых деталей, фурнитуры и крепежной арматуры в соответствии с технической документацией на собираемое изделие и их соответствия требованиям к качеству используемых материалов Сборка простых узлов в соответствии с технической документацией
	на собираемое изделие Установка в простых узлах необходимой фурнитуры и крепежной арматуры в соответствии с технической документацией на собираемое изделие
	Сборка готового изделия мебели из древесных материалов в соответствии с технической документацией на собираемое изделие Установка на готовое изделие необходимой фурнитуры и
	крепежной арматуры в соответствии с технической документацией на собираемое изделие
	Установка на готовое изделие зеркал и стекольных изделий в соответствии с технической документацией на собираемое изделие
Необходимые умения	Оценивать безопасность организации рабочего места согласно правилам по охране труда и промышленной безопасности
УП	Оценивать соответствие рабочего места правилам и требованиям производственной санитарии
	Читать конструкторскую и технологическую документацию по сборке изделий мебели из древесных материалов (эскизы, чертежи, карты технологического процесса, схемы, спецификации)
	Определять порядок сборки простых узлов и изделий мебели из древесных материалов по эскизам и чертежам в соответствии с картами технологического процесса
	Определять порядок сборки простых узлов и изделий мебели из древесных материалов по эскизам и чертежам в соответствии с картами технологического процесса арматуры
	Оценивать количество деталей, необходимых для осуществления сборки простых узлов и изделий мебели из древесных материалов
	Устанавливать и регулировать необходимую фурнитуру и крепежную арматуру
	Устанавливать зеркала и стекольные изделия на готовые изделия мебели из древесных материалов

Необходимые	Требования правил по охране труда и промышленной					
знания	безопасности, электробезопасности при работе с электроинструментом					
МДК	Требования к организации рабочего места при выполнении столярных					
	работ					
	Правила производственной санитарии					
	Правила чтения конструкторской и технологической документации					
	Технология производства деталей и изделий мебели из					
	древесных материалов					
	Ассортимент фурнитуры и крепежной арматуры, используемой					
	для изготовления изделий мебели из древесных материалов					
	Методы установки и регулировки крепежной арматуры и					
	фурнитуры, используемой для изготовления изделий мебели из древесных материалов					
	Правила, приемы и техники выполнения: разметки поверхностей					
	деталей, наклейки кромочных материалов, сверления и обработки отверстий					
	Способы установки зеркальных и стекольных изделий на готовые					
	изделия мебели из древесных материалов					
Другие	-					
характеристики						

3.2.2. Трудовая функция

Наименование	Проверка точности и качества сборки	Код	B/02.3	Уровень	3
	изделий мебели из древесных			(подуровень)	
	материалов			квалификации	

Происхождение	Оригинал Х	Заимствовано из	Код	Регистрационный номер
трудовой		оригинала	оригинала	профессионального
функции			<u>23.036</u>	стандарта 385

Трудовые действия	Проверка точности сборки простых узлов и готового изделия мебели
ПП	из древесных материалов
	Испытание работоспособности простых узлов, навесных дверок
	готового изделия мебели из древесных материалов
	Устранение дефектов, обнаруженных при сборке и испытании простых
	узлов и изделий мебели из древесных материалов
Необходимые	Читать и анализировать конструкторскую и технологическую
умения	документацию
УП	Пользоваться измерительными инструментами для проверки
	точности сборки простых узлов и готовых изделий мебели из древесных
	материалов
	Определять работоспособность и долговечность подвижных
	элементов изделия мебели из древесных материалов
	Оценивать качество и точность сборочных и регулировочных работ
	в процессе испытаний готового изделия мебели
	Устранять найденные дефекты сборки изделия и регулировки
	крепежной арматуры
Необходимые	Методы регулировки фурнитуры и крепежной арматуры
знания	Правила чтения конструкторской и технологической документации по
МДК	сборке изделий мебели

	Ассортимент фурнитуры и крепежной арматуры, используемой для изготовления изделий мебели из древесных материалов			
	Способы устранения дефектов, обнаруженных при сборке и			
	испытании сборочных узлов и изделий мебели из древесных материалов			
	Требования правил по охране труда, промышленной и пожарной безопасности			
	Требования к качеству готовых изделий мебели из древесных материалов			
Другие	-			
характеристики				

1.2. Количество часов на освоение программы

Всего -72 час, в том числе:

максимальной учебной нагрузки обучающегося — 72 часа, включая: обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося — 20 часа; учебная практика-24 часа

производственной практики – 24 часа.

- Квалификационный экзамен – 4 часа

1.3.РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Результатом освоения программы профессионального модуля является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности, в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

По профессии: Сборщик изделий мебели из древесных материалов

Профессиональные компетенции (ПК)

- ПК 1.1 Сборка изделий мебели из древесных материалов
- ПК1.2 Сборка узлов, сборочных единиц и изделий мебели из древесных материалов
- ПК 1.3 Проверка точности и качества сборки изделий мебели из древесных материалов

1.4.1 Цели и задачи модуля – требования к результатам освоения модуля

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен знать:

Трудовые действия:

Проверка наличия всех необходимых деталей, фурнитуры и крепежной арматуры в соответствии с технической документацией на собираемое изделие и их соответствия требованиям к качеству используемых материалов.

Сборка простых узлов в соответствии с технической документацией на собираемое изделие.

Установка в простых узлах необходимой фурнитуры и крепежной арматуры в соответствии с технической документацией на собираемое изделие.

Сборка готового изделия мебели из древесных материалов в соответствии с технической документацией на собираемое изделие.

Установка на готовое изделие необходимой фурнитуры и крепежной арматуры в соответствии с технической документацией на собираемое изделие.

Установка на готовое изделие зеркал и стекольных изделий в соответствии с технической документацией на собираемое изделие.

Проверка точности сборки простых узлов и готового изделия мебели из древесных материалов.

Испытание работоспособности простых узлов, навесных дверок готового изделия мебели из древесных материалов.

Устранение дефектов, обнаруженных при сборке и испытании простых узлов и изделий мебели из древесных материалов.

Необходимые умения:

Оценивать безопасность организации рабочего места согласно правилам по охране труда и промышленной безопасности.

Оценивать соответствие рабочего места правилам и требованиям производственной санитарии.

Читать конструкторскую и технологическую документацию по сборке изделий мебели из древесных материалов (эскизы, чертежи, карты технологического процесса, схемы, спецификации).

Определять порядок сборки простых узлов и изделий мебели из древесных материалов по эскизам и чертежам в соответствии с картами технологического процесса.

Определять порядок сборки простых узлов и изделий мебели из древесных материалов по эскизам и чертежам в соответствии с картами технологического процесса арматуры.

Оценивать количество деталей, необходимых для осуществления сборки простых узлов и изделий мебели из древесных материалов.

Устанавливать и регулировать необходимую фурнитуру и крепежную арматуру.

Устанавливать зеркала и стекольные изделия на готовые изделия мебели из древесных материалов.

Читать и анализировать конструкторскую и технологическую документацию.

Пользоваться измерительными инструментами для проверки точности сборки простых узлов и готовых изделий мебели из древесных материалов.

Определять работоспособность и долговечность подвижных элементов изделия мебели из древесных материалов.

Определять работоспособность и долговечность подвижных элементов изделия мебели из древесных материалов.

Устранять найденные дефекты сборки изделия и регулировки крепежной арматуры.

Необходимые знания:

Требования правил по охране труда и промышленной безопасности, электробезопасности при работе с электроинструментом.

Требования к организации рабочего места при выполнении столярных работ.

Правила производственной санитарии.

Правила чтения конструкторской и технологической документации.

Технология производства деталей и изделий мебели из древесных материалов.

Ассортимент фурнитуры и крепежной арматуры, используемой для изготовления изделий мебели из древесных материалов.

Методы установки и регулировки крепежной арматуры и фурнитуры, используемой для изготовления изделий мебели из древесных материалов.

Правила, приемы и техники выполнения: разметки поверхностей деталей, наклейки кромочных материалов, сверления и обработки отверстий.

Способы установки зеркальных и стекольных изделий на готовые изделия мебели из древесных материалов.

Методы регулировки фурнитуры и крепежной арматуры.

Правила чтения конструкторской и технологической документации по сборке изделий мебели.

Ассортимент фурнитуры и крепежной арматуры, используемой для изготовления изделий мебели из древесных материалов.

Способы устранения дефектов, обнаруженных при сборке и испытании сборочных узлов и изделий мебели из древесных материалов.

Требования правил по охране труда, промышленной и пожарной безопасности.

Требования к качеству готовых изделий мебели из древесных материалов.

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ

Код ПК	Наименование трудовых функций,	Всего часов	Время, отведенное на освоение междисциплинарных курсов, часов		Практика, часов	
	междисциплинарных курсов (МДК)		Теоретические занятия	Практические занятия	Учебная	Производственная
1	2	3	4	5	6	7
	«Сборка узлов, сборочных единиц и	изделий мо	ебели из древесных	материалов», «Про	верка точности и ка	чества сборки
B/01.3;	изделий мебели из древесных матери	алов»	-		_	
В/02.3 (трудов	МДК 01.1 Сборка изделий из древесины	10	8	2	-	-
ая функц	Учебная практика	12	-	-	12	-
ия)	Производственная практика	12	-	-	-	12
	МДК 01.2 Проверка точности и качества сборки мебели	10	8	2	-	-
	Учебная практика	12	-	-	12	-
	Производственная практика	12	-	-	-	12
	Квалификационный экзамен	4				
		72				

2.1. Содержание обучения программы профессиональной подготовки

Наименование трудовых функций, МДК и тем	Содержание учебного материала, практических занятий	Кол-во часов	Уровень освоения
1	2	3	4
МДК Сборка изделий из древесины		20	
Тема 1.1. Охрана труда	Содержание:	2	
на промышленном объекте	Правила по охране труда, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности при проведении работ Техника безопасности и охрана труда и производственная санитария. Инструкции по охране туда		4
Темы 1.2. Сортимент и	Содержание:	2	
технические условия на детали, узлы, сборочные единицы, крепежную арматуру, фурнитуру, стекольные изделия, зеркала.	Детализация столярного изделия. Виды столярных деталей и их применение в работе Сборочные единицы столярных изделий. Порядок сборки столярного изделия Метизы для столярно-мебельных изделий. Виды разъемных и неразъемных столярных соединений Крепежная сборочная арматура для столярно-мебельных изделий. Фурнитура для столярно-мебельных изделий. Виды мебельной фурнитуры. Ножки и опоры для производства мебели корпусной и мягкой мебели. Комплектующие для корпусной мебели и шкафов-купе. Стекольные материалы в производстве мебели. Зеркала и сопутствующие материалы в производстве мебели. Древесные и синтетические материалы для производства мебели. Тематика практических занятий 1. Составить таблицу «Метизы для столярно-мебельных изделий. Виды		4
	разъемных и неразъемных столярных соединений» 2. Составить таблицу «Фурнитура для столярно-мебельных изделий. Ручки, ножки и опоры для производства мебели корпусной мебели.		

Тема 1.3 Виды сборочных	Содержание:	2	
соединений	Соединения столярных изделий с помощью гвоздей		
	Соединение столярных изделий с помощью саморезов		
	Соединение столярных изделий с помощью металлических уголков		
	Соединение столярных изделий с помощью болтов и винтов		4
	Соединение столярных изделий с помощью шипов и шкантов		
	Соединение столярных изделий с помощью клея.		
	Тематика практических занятий		
	1. Описать по картинке способ соединения деталей и узлов корпусной		7
	мебели.		
Тема 1.4 Технология	Содержание:	2	
предварительной (узловой)	Поэтапная сборка столярного изделия.		
сборки вручную.	Узловая сборка мебели. Порядок соединения узловой сборки деталей.		
	Ручная сборка элементов мебели. Порядок соединения элементов		
	столярного изделия		4
	Тематика практических занятий		
	1. По картинке описать порядок узловой сборки мебели		
Тема 1.5 Технология	Содержание:	2	
промежуточной обработки	Порядок промежуточной сборки столярного изделия.		
деталей и узлов	Прозрачная и непрозрачная обработка столярного изделия		
	Сборка деталей в узлы или фрагменты столярного изделия.		4
	Обработка промежуточная столярных деталей и узлов.		'
	Тематика практических занятий		
	1. По картинке описать порядок промежуточной сборки мебели.		
Тема 1.6 Технология общей	Содержание:	2	
ручной сборки мебели	Порядок подготовки к ручной общей сборки столярного изделия.		
	Выполнение поэтапного соединения столярных заготовок с помощью		
	винтов и стяжек.		
	Сборка простых столярных изделий из древесных материалов.		
	Выполнение сборочных работ ручным способом.		4
	Тематика практических занятий		
	По картинке описать порядок общей сборки мебели		

Тема 1.7 Технология установки	Содержание:	2	
крепежной арматуры и	Выполнение поэтапного монтажа крепежной арматуры.		
мебельной фурнитуры	Порядок установки комплектующих внутри мебельного изделия.		
	Обзор мебельной фурнитуры и подготовка ее для установки в готовую		4
	мебель.		
	Порядок монтажа мебельной фурнитуры на готовую мебель		
	Порядок демонстрации и настройки мебельной фурнитуры к дальнейшей		
	эксплуатации мебельного изделия		
	Тематика практических занятий		
	1.Описать порядок установки фурнитуры		
Тема 1.8 Технология установки	Содержание:	2	
стекольных изделий, зеркал на	Разработка плана и эскизов размещения стекольных изделий в шкафах и		
столярные и мебельные	гардеробных комнатах		
изделия	Порядок подготовки поверхности мебельных заготовок к установки		4
	стекольных изделий		
	Выполнение поэтапного монтажа стекольных изделий		
	Порядок установки стекольных изделий на мебельного изделия.		
	Порядок монтажа зеркал на готовую мебель		
	Тематика практических занятий		
	1. Описать порядок установки зеркал на готовое изделие.		
Тема 1.9 Технология сборки	Содержание:	2	
корпусной мебели	Разработка плана сборки корпусной мебели		
	Порядок подготовки материала корпусной мебели к сборке		
	Порядок поэтапного монтажа корпусной мебели.		4
	Установка мебельной фурнитуры на корпусную мебель.		
	Тематика практических занятий		
	1.Описать последовательность сборки корпусной мебели		
Тема 1.10 Технология сборки	Содержание:	2	
шкафа купе	Разработка плана сборки шкафа купе		
	Порядок подготовки материала для шкафа купе к сборке.		
	Порядок поэтапного монтажа шкафа купе.		4
	Установка мебельной фурнитуры на шкаф купе		
	Тематика практических занятий		
	1. Кратко описать устройство шкафа-купе		

УП Учебная практика Сборщик Виды работ:	изделий мебели из древесных материалов	24	
Тема № 1 Выполнение предварительной сборки сборочных единиц мебели	Проведение сборки отдельных единиц мебели Проведение предварительной сборки мебели Выполнение поэтапной сборки мебели с помощью металлического крепежа	8	4
Тема № 2 Произведение промежуточной сборки деталей и узлов мебели	Проведение промежуточной сборки мебели Выполнение сборки деталей в узлы или фрагменты столярного изделия (сборка отдельных тумб и шкафов) Проведение промежуточной сборки столярных деталей и узлов (установка фасадов и задних стенок)	8	4
Тема №3 Проведение полной сборки столярного изделия	Проведение полной сборки сложного столярного изделия Сборка больших фрагментов шкафа корпусного Проведение полной сборки шкафа корпусного	8	4
ПП Производственная практика Сбој Виды работ:	ощик изделий мебели из древесных материалов	24	
Тема №4 Общая сборка корпусной мебели (Кухонного гарнитура)	Проведение общей сборки кухонного гарнитура Поэтапная сборка шкафов кухонного гарнитура Установка дверей и подвижных ящиков кухонных шкафов Установка фурнитуры и крепежной арматуры	8	4
Тема №5 Общая сборка корпусной мебели (шкаф-купе)	Проведение общей сборки шкафа-купе Поэтапная сборка отдельных деталей шкафа-купе Установка дверей и подвижных ящиков Установка фурнитуры и крепежной арматуры на шкаф-купе	8	4
Тема №6 Сборка корпусной мебели (Гардеробная комната)	Проведение общей сборки гардеробной комнаты Поэтапная сборка отдельных деталей гардеробной комнаты Установка дверей и подвижных ящиков Установка фурнитуры и крепежной арматуры в гардеробной комнате	8	4
Квалификационный экзамен		4	

Для характеристики уровня освоения учебного материала используются следующие обозначения:

^{1 —} ознакомительный (воспроизведение информации, узнавание (распознавание), объяснение ранее изученных объектов, свойств и т.п.);

^{2 –} репродуктивный (выполнение деятельности по образцу, инструкции или под руководством);

^{3 –} продуктивный (самостоятельное планирование и выполнение деятельности, решение проблемных задач).

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ

3.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы модуля предполагает наличие учебных кабинетов «Технология деревообработки», «Технологическое оборудование» _ мастерская —столярная. Оборудование учебного кабинета и рабочих мест кабинета «Технология деревообработки»:

- комплект макетов, моделей, наглядных пособий;
- комплект приборов;
- комплект учебно-методической документации;
- комплект бланков технологической документации;
- наглядные пособия (плакаты по технологии деревообработки)

Оборудование учебного кабинета «Технологическое оборудование»:

- комплект дереворежущего инструмента;
- наглядные пособия (плакаты технологического оборудования, иллюстративные схемы);
- комплект учебно-методической документации;

Технические средства обучения:

- телевизор
- ноутбук

Оборудование мастерской и рабочих мест столярной мастерской:

- рабочие места по количеству обучающихся;
- станки: круглопильные, строгальные, фрезерные, шлифовальные и др.;
- набор измерительных инструментов;
- приспособления;
- материал для выполнения столярных работ.

Реализация программы модуля предполагает обязательную производственную практику.

3.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

- 1. Волынский В.Н. Технология стружечных и волокнистых плит Таллин, Дезадерата, 2004.
- 2. Клюев Г.И. Технология производства мебели М. Академия, 2005.
- 3. Калитиевский Р.Е Лесопиление в 21 веке СПб. Профиинформ, 2005.
- 4. Рыкунин С.Н. Технология деревообработки -М. Академия, 2005.
- 5. Мамонтов Е.А. Проектирование технологических проектов. Изготовление изделий деревообработки СПб.ПрофиКС, 2008
- 6. Петровский В.С. Автоматизация лесопромышленных предприятий М. Академия, 2005.
- 7. Амалицкий В.В. Оборудование отрасли -М.МГУЛ, 2006.
- 8. Онегин В.И. Защитно-декоративное покрытие древесных материалов СПб ПрофиКС, 2006.
- 9. Б.М.Рыбин Технология и оборудование декоративных покрытий древесины М.МГУЛ, 2007.
- 10. Бобиков П.Б. Изготовление столярно-мебельных итзделий М. Профиздат, 2004. Дополнительные источники:
- 1. Радчук Л.И. Основы конструирования изделий из древесины М.МГУЛ, 2006.
- 2. Савченко В.Ф. Материалы для облицовки и отделки столярно-мебельных изделий -М. Академия, 2000.
- 3. Пижурин А.С. Моделирование и оптимизация процессов деревообработки М.МГУЛ, 2004.
- 4. Азаров В.И. Полимеры в производстве мебели -М.МГУЛ, 2006.
- 5. Карасев Е.И. Прессы непрерывного действия -М.МГУЛ, 2005.
- 6. Карасев Е.И. Развитие производства древесных плит М.МГУЛ, 2002.
- 7. Афанасьев Гидравлика ч.1, ч.2 М.МГУЛ, 2005.
- 8. Батырева Автоматизация конструирования и технологической подготовки производства мебели М.МГУЛ, 2007.
- 9. Карасев Е.И. Оборудование предприятий для ДСтП М.МГУЛ, 2007. Тришин С.П. Технология древесных плит М. МГУЛ, 2007.
- 10. Гомонай М.В. Технологическая переработка древесины М.МГУЛ, 2008. Андрианов П.А. Конструирование мебели СПб.Профи-Информ, 2000.

Справочники:

- 1. Григорьев М.А Справочник столяра Р/Дону. Феникс, 2005.
- 2. Мамонтов Е.А. Деревообработка. Инструменты и оборудование -
- Р/Дону. Феникс, 2006.
- 3. Мамонтов Е.А. Пиломатериалы и заготовки Р/Дону. Феникс, 2009.

3.3. Общие требования к организации образовательного процесса

Обязательным условием допуска к производственной практике (по профилю специальности) в рамках профессионального модуля « Ведение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих» является освоение учебной практики для получения первичных профессиональных навыков в рамках профессионального модуля «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих»

3.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Требования к квалификации педагогических (инженерно-педагогических) кадров, обеспечивающих обучение по междисциплинарному курсу (курсам):

Наличие высшего профессионального образования, соответствующего профилю модуля «Разработка и ведение технологических процессов деревообрабатывающих производств» и специальности «Технология деревообработки».

Требования к квалификации педагогических кадров, осуществляющих руководство практикой

Инженерно-педагогический состав: дипломированные специалисты – преподаватели междисциплинарных курсов, а также общепрофессиональных дисциплин «Технологическое оборудование»; «Древесиноведение и материаловедение»; «Гидротермическая обработка и консервирование древесины».

Мастера: наличие 5-6 квалификационного разряда с обязательной стажировкой в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года. Опыт деятельности в организациях соответствующей профильной сферы является обязательным.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ

Результаты (освоенные профессиональные компетенции) Основные показатели оценки результата Формы и методы контроля и оценки

Участвовать в разработке технологических процессов деревообрабатывающих производств, процессов технологической подготовки производства, конструкций изделий с использованием САПР

Составлять карты технологического процесса по всем этапам изготовления продукции деревообрабатывающих производств.

Организовывать ведение технологического процесса изготовления продукции деревообработки

Выполнять технологические расчеты оборудования, сырья и материалов

Проводить контроль соответствия качества продукции деревообрабатывающего производства требованиям технической документации

- -демонстрация точности и скорости чтения чертежей;
- -качество анализа конструктивно-технологических свойств детали, исходя из ее служебного пользования;
- -демонстрация выбора технологического оборудования и технологической оснастки;
- -расчет режимов резания по нормативам;
- -расчет норм времени на выполнение операции по нормативам;
- -демонстрация точности и грамотности оформления технологической документации;
- -демонстрация точности и грамотности выполнения чертежей изделия;
- -демонстрация точности и грамотности выполнения технологических расчетов;
- -проектирование документации, использование информационно-профессиональных систем
- -создание технологических процессов деревообрабатывающих производств;
- -проектирование технологических процессов;
- -проектирование цехов деревообрабатывающих производств.
- -демонстрация точности и скорости чтения чертежей;
- -качество анализа констрктивно-технологических свойств детали, исходя из ее служебного пользования;
- -качество рекомендаций по повышению технологичности изготовления детали;
- -демонстрация точности и грамотности составления технологической документации;
- -демонстрация выбора технологического оборудования и оснастки;
- -демонстрация выбора документации по контролю выполнения операций;
- -выполнение расчета норм времени на выполнение операции;
- -обоснование технологических операций;
- -использование пакета прикладных программ при разработке технологической документации.
- -демонстрация точности и скорости чтения чертежей;
- -качество анализа конструктивно-технологических свойств детали, исходя из ее служебного пользования;
- -качество рекомендаций по повышению технологичности изготовления детали;
- -демонстрация умений пользования нормативно-технической документацией при разработке технологических процессов деревообрабатывающих производств;

- -умение применять компьютерные и телекоммуникативные средства;
- -использование пакета прикладных программ при разработке технологической документации;
- -умение поддерживать ритмичную работу технологического оборудования в соответствии с требованиями правил эксплуатации;
- -осуществление контроля за соблюдением технологической дисциплины по стадиям технологического процесса;
- -демонстрация выбора контрольно-измерительных инструментов;
- -демонстрация выбора технической документации контроля качества продукции деревообработки;
- -создание условий соблюдения норм охраны труда, техники безопасности и пожарной безопасности;
- -планирование мероприятий, обеспечивающих безопасные условия труда;
- -демонстрация анализа травмоопасных и вредных факторов в среде профессиональной деятельности.
- -демонстрация точности и грамотности чтения чертежей;
- -демонстрация выбора технологического оборудования и оснастки;
- -выполнение расчетов режимов резания по нормативам;
- -выполнение расчетов производительности оборудования;
- -выполнение расчета норм расхода сырья и материалов по нормативам;
- -демонстрация точности и грамотности оформления технологической документации;
- -демонстрация методики проектирования технологических процессов изготовления деталей;
- -определение требований ЕСКД и ЕСТД к оформлению технической и технологической документации;
- -демонстрация знаний технологического процесса изготовления продукции;
- -демонстрация знаний по общепрофессиональным дисциплинам.
- -выполнение проведения анализа возникновения дефектов и брака продукции с разработкой мероприятий по их предупреждению;
- -демонстрация осуществления контроля ведения технологического процесса:
- -определение вида брака и способов его предупреждения;
- -определение показателей качества детали, продукции;
- -обоснование методов контроля качества продукции;
- -демонстрация умения пользования нормативно-технической и технологической документацией при выполнении контроля соответствия качества продукции деревообрабатывающих производств.
- -знание требований технической документации по контролю соответствия качества продукции;
- -точность и грамотность контроля соответствия качества продукции деревообрабатывающих производств;
- -точность и грамотность оформления технической документации.